

SCHEDA PRODOTTO - GIORGIA -

- **Struttura Noce caravaggio - Fianchi:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno ed interno Noce caravaggio. Bordatura frontale ABS Noce caravaggio sp. mm. 0,4; fianchi da pensile con bordatura superiore e inferiore ABS Noce caravaggio sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro. Fianchi da base e colonna con bordatura superiore, inferiore, e sul retro in carta.

- **Cieli e Fondi:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Noce caravaggio. Bordatura frontale ABS Noce caravaggio sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro.

Catene per basi:

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 12, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) rivestite con foglia di PVC grigio spessore mm. 0,17.

- **Schienali:**

Pannelli di mdf di spessore mm. 2,5, a basso contenuto di formaldeide rivestito anteriormente con carta finish colore Noce caravaggio (spessore mm. 0,2) bilanciato con carta kraft sul retro.

- **Ripiani in legno:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Noce caravaggio. Bordatura perimetrale ABS Noce caravaggio mm. 0,4.

- **Ripiani in vetro:**

Lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione perimetrale a filo lucido.

- **Ante e Cesti**

Telaio In massello di Ontano spessore mm. 21,5 con giunzione ad incastro. Pannello interno in legno massello di Ontano sp. mm. 9.
Tinta a solvente, fondo poliuretano, finitura poliuretano.

- **Vetrine:**

Telaio In massello di Ontano spessore mm. 21,5 con giunzione ad incastro.
Tinta a solvente, fondo poliuretano, finitura poliuretano.

- **Cassetti:**

Costruiti in 3 pezzi, in massello di Ontano spessore mm. 21,5.
Tinta a solvente, fondo poliuretano, finitura poliuretano.

- **Vetri per ante:**

Vetro stampato antico bianco 4 mm. con decalco o serigrafia a disegno. Conforme alle norme UNI EN 572-1/, temperato norme UNI EN 12150-1.

- **Maniglie:**

In metallo, interasse mm. 96.

- Cornici:

Pannello di fibra di legno a media densità (MDF) con basso contenuto di formaldeide (classe E1), sezione mm. 94x34, rivestito con carta Tecofol

- Alzatine:

Base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex folden (spessore mm. 0,1- 0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3) o foglio laminato CHPL (spessore 0,4)

- Zoccoli:

In PVC rigido colore Noce caravaggio. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

- Mensole in Laminato:

Realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18 o 30, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Nobilitate esternamente Noce caravaggio, Bordo frontale in PVC spessore mm. 15/10; Bordo laterale in PVC spessore mm. 0,4; bordo in carta sul retro.

- Cassetti Standard:

Profondità mm. 500;
estrazione parziale con altezza sponde mm. 117;
spende in acciaio verniciate con polveri epossidiche atossiche color grigio;
fondo e schienale in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
portata dinamica Kg. 25;
regolazione bidimensionale del frontale.

- Cestoni Standard:

Profondità mm. 500;
estrazione parziale con altezza sponde mm. 117;
spende e ringhierine di contenimento in acciaio verniciate con polveri epossidiche atossiche color grigio;
fondo e schienale in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
portata dinamica Kg. 25;
regolazione tridimensionale del frontale.

- Cassetti Hettich:

Profondità mm. 500;
estrazione totale con altezza sponde mm. 86;
dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata;
spende e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento;
fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli
sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
regolazione bidimensionale del frontale.

- Cestoni Hettich:

Profondità mm. 500;
estrazione totale con altezza sponde mm. 86;
dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata;
sponde e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento;
fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli
sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
regolazione tridimensionale del frontale.

- Componenti per mobili:

- **Fondo per colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno.
- **Piedini:** In materiale plastico ad alta resistenza di altezza mm. 100/120 regolabile.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato; coperchio in polipropilene.
- **Dispositivi Vasistas Huwil Maxi:** in materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 110 gradi.
- **Dispositivi Vasistas Huwil Free:** in materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 100 gradi.
- **Dispositivi Basculanti Huwil Verso:** in materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio
- **Dispositivi Soffietto Huwil Senso:** in materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio
- **Fondi lavello:** in alluminio goffrato.

- Piani di lavoro:**- Piani laminato spessore mm. 40/60:**

In laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,6/0,9 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

Bordo retro in carta bianco. A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani marmo e granito spessore mm. 30:

Lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati.

- Tavoli:**- Tavolo Romagnolo cm. 140x80.**

Piano e Prolunga: truciolare mm. 25 impiallacciato Ontano da 6/10 e bordato con bordo in massello composto di 20/10.

Prolunghe: n° 2 da cm. 50x80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato Ontano da 6/10 bordato con bordo in massello composto spessore 20/10.

Telaio: Telaio: in legno massello di Ontano di sp. mm. 20, bastoni di scorrimento prolunghe in abete.

Gambe: tornite in massello di faggio tinto Noce.

Verniciatura con fondo poliuretanico e finitura poliuretanica.

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100x70 125x80 140x80 e tondo Ø 110).

Piano: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1).

Rivestimento esterno ed interno in laminato HPL spessore mm. 0,6/0,9.

Gambe: tornite in massello di faggio tinto Noce.

Fascia: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato HPL da mm. 0,6/0,9.



VIA SETTEPONTI N. 264 - 52040 - QUARATA - AREZZO

- **Sedie:**

- **Sedia Legno impagliata.**

Struttura in faggio tinto Noce; seduta impagliata.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- La pulizia può effettuarsi con un panno morbido; evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi, purché non contengano particelle abrasive che possono rigare la superficie.
- Solo successivamente lo sporco più ostinato si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, alcool, ecc.).
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.

SICUREZZA:

Non apportare modifiche ai mobili tali da comprometterne la stabilità.

ELETTRODOMESTICI:

Riferirsi scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.