

SCHEDA PRODOTTO - MOD. VIRGINIA -

- **Struttura Rovere Naturale - Fianchi Rovere Naturale:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura syncroporo Rovere Naturale; sul lato interno nobilitati Magnolia. Bordatura frontale ABS Rovere Naturale sp. mm. 0,4; fianchi da pensile con bordatura superiore e inferiore ABS Magnolia sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro, fianchi da base e colonna con bordatura superiore, inferiore e sul retro in carta.

- **Struttura Rovere Moro - Fianchi Rovere Moro:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura syncroporo Rovere Moro; sul lato interno nobilitati Magnolia. Bordatura frontale ABS Rovere Moro sp. mm. 0,4; fianchi da pensile con bordatura superiore e inferiore ABS Magnolia sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro, fianchi da base e colonna con bordatura superiore, inferiore e sul retro in carta.

- **Cieli e Fondi:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Magnolia. Bordatura frontale ABS magnolia sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro.

- **Catene per basi:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 12, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) rivestite con foglia di PVC grigio spessore mm. 0,17.

- **Schienali:**

Pannelli di mdf di spessore mm. 2,5. a basso contenuto di formaldeide rivestito anteriormente con carta finish colore magnolia (spessore mm. 0,2) bilanciato con carta kraft sul retro.

- **Ripiani in legno:**

Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Magnolia. Bordatura perimetrale ABS magnolia mm. 0,4.

- **Ripiani in vetro:**

Lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione perimetrale a filo lucido.

- **Ante e Cesti:**

Telaio In massello impiallacciato interno ed esterno con tranciato di Rovere Europeo, spessore mm. 21,5. Pannello interno in truciolare placcato Rovere Europeo sp. mm. 7. Tinta a solvente, Verniciatura con fondo e finitura acrilica.

- **Vetrine:**

In massello impiallacciato interno ed esterno con tranciato di Rovere Europeo, spessore mm. 21,5. Tinta a solvente, Verniciatura con fondo e finitura acrilica.

- **Cassetti:**

In massello impiallacciato interno ed esterno con tranciato di Rovere Europeo, spessore mm. 21,5.. Tinta a solvente, Verniciatura con fondo e finitura acrilica.

- Vetri per ante:

Vetro satinato filo grezzo 4 mm. conforme alle norme UNI EN 572-1/, serigrafato e temperato norme UNI EN 12150-1.

- Maniglie:

In metallo, interasse mm. 160.

- Alzatine:

Base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex folden (spessore mm. 0,1- 0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3) o foglio laminato CHPL (spessore 0,4)

- Zoccoli:

In PVC rigido colore inox, Rovere Naturale, Rovere Moro. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

- Mensole in Laminato:

Realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18 o 30, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Nobilitate esternamente finitura syncroporo nei colori Rovere Naturale e Rovere Moro, Bordo frontale in PVC spessore mm. 15/10; Bordo laterale in PVC spessore mm. 0,4; bordo in carta sul retro.

- Cassetti Standard:

Profondità mm. 500;
estrazione parziale con altezza sponde mm. 117;
sponde in acciaio verniciate con polveri epossidiche atossiche color grigio;
fondo e schienale in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
portata dinamica Kg. 25;
regolazione bidimensionale del frontale.

- Cestoni Standard:

Profondità mm. 500;
estrazione parziale con altezza sponde mm. 117;
sponde e ringhierine di contenimento in acciaio verniciate con polveri epossidiche atossiche color grigio;
fondo e schienale in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
portata dinamica Kg. 25;
regolazione tridimensionale del frontale.

- Cassetti Hettich:

Profondità mm. 500;
estrazione totale con altezza sponde mm. 86;
dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata;
sponde e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento;
fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli
sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
regolazione bidimensionale del frontale.

- Cestoni Hettich:

Profondità mm. 500;
estrazione totale con altezza sponde mm. 86;
dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata;
sponde e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento;
fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4;
guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli
sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
regolazione tridimensionale del frontale.

- Componenti per mobili:

- **Fondo per colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno.
- **Piedini:** In materiale plastico ad alta resistenza di altezza mm. 100/120/150 regolabile.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato; coperchio in polipropilene.
- **Dispositivi Vasistas Huwil Maxi:** in materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 110 gradi.
- **Dispositivi Vasistas Huwil Free:** in materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 100 gradi.
- **Dispositivi Basculanti Huwil Verso:** in materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio
- **Dispositivi Soffietto Huwil Senso:** in materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio
- **Fondi lavello:** in alluminio goffrato.

- Piani di lavoro:**- Piani laminato spessore mm. 40/60:**

In laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,6/0,9 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

Bordo retro in carta bianco. A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani marmo e granito spessore mm. 30:

Lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati.

- Tavoli:**- Tavolo Romagnolo cm. 140x80.**

Piano e Prolunga: truciolare mm. 25 impiallacciato Rovere da 6/10 e bordato con bordo in massello composto di 20/10.

Prolunghe: n° 2 da cm. 50x80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato Rovere da 6/10 bordato con bordo in massello composto spessore 20/10.

Telaio: Telaio: in legno massello di frassino di sp. mm. 20, bastoni di scorrimento prolunghe in abete.

Gambe: a piramide leggera in massello di faggio.

Verniciatura con fondo poliuretanico e finitura poliuretanica.

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100x70 125x80 140x80 e tondo Ø 110).

Piano: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1).

Rivestimento esterno ed interno in laminato HPL spessore mm. 0,6/0,9.

Gambe: a piramide leggera in massello di faggio.

Fascia: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato HPL da mm. 0,6/0,9.



VIA SETTEPONTI N. 264 - 52040 - QUARATA - AREZZO

- **Sedie:**

- **Sedia Legno impagliata.**

Struttura in faggio tinto Rovere naturale o Rovere Moro; seduta impagliata.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- La pulizia può effettuarsi con un panno morbido; evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi, purché non contengano particelle abrasive che possono rigare la superficie.
- Solo successivamente lo sporco più ostinato si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, alcool, ecc.).
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.

SICUREZZA:

Non apportare modifiche ai mobili tali da comprometterne la stabilità.

ELETTRODOMESTICI:

Riferirsi scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.