

MOD. TIME

COMUNICAZIONI	SCHEDA PRODOTTO
<p>Ecologia Alla fine della sua utilizzazione non disperdere il prodotto nell'ambiente, ma fare riferimento all'azienda comunale di smaltimento rifiuti solidi urbani per il corretto conferimento di discarica.</p> <p>Elettrodomestici Riferirsi scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.</p> <p>Sicurezza Non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura</p>	<p>LANDINI CUCINE s.r.l. Via Setteponti, 264 52100 - AREZZO - ITALY TEL. 0575.364039 FAX 0575.364625 P.IVA 01675910515 www.landinicucine.it info@landinicucine.it</p>  <p>Avvertenza La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni previste dal DLgs n° 206 del 06/09/2005 "codice del consumo"</p>
MATERIALI IMPIEGATI	
STRUTTURA	
FIANCHI	FIANCHI SU RICHIESTA
Panelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura Bianco Poro Aperto, Decapè Avorio, Antracite ; sul lato interno nobilitati Magnolia o Antrcite. Bordatura frontale ABS sp. mm. 0,4; fianchi da pensile con bordatura superiore e inferiore ABS sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro; fianchi da base e colonna con bordatura superiore, inferiore, e sul retro in carta.	Fianchi sp.18 mm in truciolare nobilitato melamino, impiallacciati 1 lato in essenza di frassino 6/10 spazzolato e verniciato in tinta anta. Bordato in legno e carta (parti non a vista).
CIELI E FONDI	SCHIENALI
Panelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Magnolia o Antracite. Bordatura frontale ABS magnolia sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro.	Panelli di mdf di spessore mm. 2,5. a basso contenuto di formaldeide rivestito anteriormente con carta finish colore magnolia (spessore mm. 0,2) bilanciato con carta kraft sul retro.
CATENE PER BASI	
Panelli di particelle di legno di spessore mm. 12, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) rivestite con foglia di PVC grigio spessore mm. 0,17.	
RIPIANI IN LEGNO	RIPIANI IN VETRO
Panelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Magnolia. Bordatura perimetrale ABS magnolia mm. 0,4.	Lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione perimetrale a filo lucido.
FONDO PER COLONNA FRIGO	FONDI LAVELLO
In polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno.	In alluminio goffrato
PIEDINI IN PLASTICA	CERNIERE
In materiale plastico ad alta resistenza di altezza mm. 100/120/150 regolabile.	In acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido. Chiusura rallentata soft-closing.
REGGIPENSILI	MANIGLIE
Struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato; coperchio in polipropilene.	Maniglie in metallo in varie finiture su pensili laccati.
DISPOSITIVI VASISTAS HUWIL MAXI	DISPOSITIVI VASISTAS HUWIL FREE FLAT
In materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 110 gradi.	In materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 100 gradi.
DISPOSITIVI BASCULANTE HUWIL VERSO	DISPOSITIVI PACCHETTO HUWIL FREE SENSO
In materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio	In materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio

MATERIALI IMPIEGATI	
ANTE	
ANTE TIME	ANTE A VETRO TIME
Anta sp.24 mm con telaio in massello di frassino, pannello centrale impiall. frassino sp.6 mm Una testata ha la presa maniglia incassata. Giunzione e fughetta tra trasversi e montanti . Anta spazzolata e verniciata in varie finiture.	Telaio In massello di frassino spessore mm. 24 con giunzione ad incastro Verniciatura con fondo e finitura poliuretana.
FRONTALI CESTI TIME	FRONTALI CASSETTI TIME
Anta sp.24 mm con telaio in massello di frassino, pannello centrale impiall. frassino sp.6 mm Una testata ha la presa maniglia incassata.	Anta sp.24 mm con telaio in massello di frassino, pannello centrale impiall. frassino sp.6 mm Una testata ha la presa maniglia incassata.
CASSETTI RALLENTATI HETTICH	CESTONI RALLENTATI HETTICH
Profondità mm. 500; estrazione totale con altezza sponde mm. 86; dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata; sponde e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento; fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4; guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento; regolazione bidimensionale del frontale	Profondità mm. 500; estrazione totale con altezza sponde mm. 86; dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata; sponde e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento; fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4; guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento; regolazione tridimensionale del frontale
VETRO PER ANTE	
Vetro Fumè 4mm, filo semilucido, serigrafato, temperato	
ALZATINE	ZOCCOLI
Base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex folden (spessore mm. 0,1- 0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3) o foglio laminato CHPL (spessore 0,4)	In PVC rigido. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.
MENSOLE IN LAMINATO GINEVRA	PIANI DI LAVORO IN LAMINATO
Realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 22, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Nobilitate esternamente con finitura Bianco Poro Aperto, Decapè Avorio o Yosemite. Bordo frontale in PVC spessore mm. 15/10; Bordo laterale in PVC spessore mm. 0,4.	Basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,6/0,9 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in carta bianco.
TAVOLI IN LAMINATO	TAVOLO IMPIALLACCIATO CM.140x80
Piano: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestimento esterno ed interno in laminato HPL spessore mm. 0,6/09. Gambe: cilindriche in metallo. Fascia: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato HPL da mm. 0,6/09.	Piano e Prolunga: truciolare mm. 25 impiallacciato frassino da 6/10 e bordato con bordo in massello composto di 20/10. Prolunghe: n° 2 da cm. 50x80 in truciolare da mm. 2 8 impiallacciato frassino da 6/10 bordato con bordo in massello composto spessore 20/10. Telaio: Telaio: in legno massello di frassino di sp. mm. 20, bastoni di scorrimento prolunghe in abete. Gambe: a piramide di frassino. Verniciatura con fondo poliuretano e finitura laccata poliuretana.
TAVOLO IMPIALLACCIATO ROTONDO	
Piano e Prolunga: truciolare mm. 25 impiallacciato frassino da 6/10 e bordato con bordo in massello composto spessore 20/10. Telaio: in legno massello di frassino di sp. mm. 20. Gambe: a piramide in massello di frassino. Verniciatura con fondo poliuretano e finitura laccata poliuretana.	

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

La pulizia può effettuarsi con un panno morbido; evitare sempre l'uso di creme abrasive.

Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi, purché non contengano particelle abrasive che possono rigare la superficie.

Solo successivamente lo sporco più ostinato si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, alcool, ecc.).

Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.

Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.

Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

Accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.