


MOD. GIORGIA

COMUNICAZIONI	SCHEMA PRODOTTO
<p>Ecologia Alla fine della sua utilizzazione non disperdere il prodotto nell'ambiente, ma fare riferimento all'azienda comunale di smaltimento rifiuti solidi urbani per il corretto conferimento di discarica.</p> <p>Elettrodomestici Riferirsi scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.</p> <p>Sicurezza Non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura</p>	<p>LANDINI CUCINE s.r.l. Via Setteponti, 264 52100 - AREZZO - ITALY TEL. 0575.364039 FAX 0575.364625 P.IVA 01675910515 www.landinicucine.it info@landinicucine.it</p>  <p>Avvertenza La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni previste dal DLgs n° 206 del 06/09/2005 "codice del consumo"</p>
MATERIALI IMPIEGATI	
STRUTTURA	
FIANCHI	
Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno ed interno Noce caravaggio. Bordatura frontale ABS Noce caravaggio sp. mm. 0,4; fianchi da pensile con bordatura superiore e inferiore ABS Noce caravaggio sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro. Fianchi da base e colonna con bordatura superiore, inferiore e sul retro in carta.	
CIELI E FONDI	SCHIENALI
Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Noce caravaggio. Bordatura frontale ABS Noce caravaggio sp. mm. 0,4; bordatura in carta sul retro.	Pannelli di mdf di spessore mm. 2,5. a basso contenuto di formaldeide rivestito anteriormente con carta finish colore Noce caravaggio (spessore mm. 0,2) bilanciato con carta kraft sul retro.
CATENE PER BASI	
Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 12, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) rivestite con foglia di PVC grigio spessore mm. 0,17.	
RIPIANI IN LEGNO	RIPIANI IN VETRO
Pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati Noce caravaggio. Bordatura perimetrale ABS Noce caravaggio mm. 0,4.	Lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione perimetrale a filo lucido.
FONDO PER COLONNA FRIGO	FONDI LAVELLO
In polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno.	In alluminio goffrato
PIEDINI IN PLASTICA	CERNIERE
In materiale plastico ad alta resistenza di altezza mm. 100/120/150 regolabile.	In acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido. Chiusura rallentata soft-closing.
REGGIPENSILI	MANIGLIE
Struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato; coperchio in polipropilene.	Maniglie in metallo in varie finiture.
DISPOSITIVI VASISTAS HUWIL MAXI	DISPOSITIVI VASISTAS HUWIL FREE FLAT
In materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 110 gradi.	In materiale di zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio; Angolo di apertura max.: 100 gradi.
DISPOSITIVI BASCULANTE HUWIL VERSO	DISPOSITIVI PACCHETTO HUWIL FREE SENSO
In materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio	In materiale di alluminio, zamak, nylon rinforzato, fibra di vetro e acciaio
MATERIALI IMPIEGATI	

ANTE	
ANTE GIORGIA	ANTE A VETRO GIORGIA
Telaio In massello di Ontano spessore mm. 21,5 con giunzione ad incastro. Pannello interno in legno massello di Ontano sp. mm. 9. Tinta a solvente, fondo poliuretano, finitura poliuretano.	Telaio In massello di Ontano spessore mm. 21,5 con giunzione ad incastro. Tinta a solvente, fondo poliuretano, finitura poliuretano.
FRONTALI CESTI GIORGIA	FRONTALI CASSETTI GIORGIA
Telaio In massello di Ontano spessore mm. 21,5 con giunzione ad incastro. Pannello interno in legno massello di Ontano sp. mm. 9. Tinta a solvente, fondo poliuretano, finitura poliuretano.	Costruiti in 3 pezzi, in massello di Ontano spessore mm. 21,5. Tinta a solvente, fondo poliuretano, finitura poliuretano.
CASSETTI STANDARD	CESTONI STANDARD
Profondità mm. 500; estrazione parziale con altezza sponde mm. 117; sponde in acciaio verniciate con polveri epossidiche atossiche color grigio; fondo e schienale in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4; guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica; portata dinamica Kg. 25; regolazione bidimensionale del frontale.	Profondità mm. 500; estrazione parziale con altezza sponde mm. 117; sponde e ringhierine di contenimento in acciaio verniciate con polveri epossidiche atossiche color grigio; fondo e schienale in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4; guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica; portata dinamica Kg. 25; regolazione tridimensionale del frontale.
CASSETTI RALLENTATI HETTICH	CESTONI RALLENTATI HETTICH
Profondità mm. 500; estrazione totale con altezza sponde mm. 86; dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata; sponde e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento; fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4; guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento; <u>regolazione bidimensionale del frontale</u>	Profondità mm. 500; estrazione totale con altezza sponde mm. 86; dispositivo softmotion di chiusura ammortizzata; sponde e schienale in acciaio verniciato con polveri epossidiche argento; fondo in pannello melaminico grigio con basso contenuto di formaldeide spessore mm. 16, con bordatura ABS grigio sp. mm. 0,4; guide fianchi in acciaio, portata dinamica Kg. 30, testate per 60.000 cicli sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento; <u>regolazione tridimensionale del frontale</u>
VETRO PER ANTE	CORNICI GIORGIA
Vetro stampato antico bianco 4 mm. con decalco o serigrafia a disegno. Conforme alle norme UNI EN 572-1/, temperato norme UNI EN 12150-1.	Pannello di fibra di legno a media densità (MDF) con basso contenuto di formaldeide (classe E1), sezione mm. 94x34, rivestito con carta Tecofol
ALZATINE	ZOCCOLI
Base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex folden (spessore mm. 0,1- 0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3) o foglio laminato CHPL (spessore 0,4)	In PVC rigido. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.
MENSOLE IN LAMINATO GIORGIA	PIANI DI LAVORO IN LAMINATO
Realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18 o 30, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Nobilitate esternamente Noce caravaggio, Bordo frontale in PVC spessore mm. 15/10; Bordo laterale in PVC spessore mm. 0,4; bordo in carta sul retro.	Basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,6/0,9 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in carta bianco.
TAVOLI IN LAMINATO	TAVOLO IMPIALLACCIATO CM.140x80
Piano: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestimento esterno ed interno in laminato HPL spessore mm. 0,6/09. Gambe: tornite in massello di faggio tinto Noce. Fascia: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato HPL da mm. 0,6/09.	Piano e Prolunga: truciolare mm. 25 impiallacciato Ontano da 6/10 e bordato con bordo in massello composto di 20/10. Prolunghe: n° 2 da cm. 50x80 in truciolare da mm. 2 8 impiallacciato Ontano da 6/10 bordato con bordo in massello composto spessore 20/10. Telaio: Telaio: in legno massello di Ontano di sp. mm. 20, bastoni di scorrimento prolunghe in abete. Gambe: tornite in massello di faggio tinto Noce. Verniciatura con fondo poliuretano e finitura poliuretano.
	SEDIE
	Sedia Legno impagliata. Struttura in faggio tinto Noce; seduta impagliata.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

La pulizia può effettuarsi con un panno morbido; evitare sempre l'uso di creme abrasive.

Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi, purché non contengano particelle abrasive che possono rigare la superficie.

Solo successivamente lo sporco più ostinato si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, alcool, ecc.).

Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.

Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.

Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

Accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.